

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Rozbudowa potencjału logistycznego Gminy Brzostek na potrzeby realizacji zadań ochrony ludności i obrony cywilnej poprzez zakup cysterny na wodę pitną.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 2 (dwóch) fabrycznie nowych, nieużywanych cystern do transportu i dystrybucji wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, każda o pojemności nominalnej 5 000 litrów, zamontowanych na przyczepach umożliwiających poruszanie się po drogach publicznych oraz drogach nieutwardzonych.

Każda z dostarczonych cystern musi być kompletna, gotowa do użytkowania oraz spełniać wszystkie wymagania określone w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia.

Zamówienie realizowane jest jako zadanie z zakresu ochrony ludności i obrony cywilnej, finansowane ze środków Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej przekazanych przez Wojewodę zgodnie z art. 155 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 5 grudnia 2024 r. o ochronie ludności i obronie cywilnej. Niniejsza dostawa stanowi bezpośrednio służy realizacji zadania ochrony ludności i obrony cywilnej. W związku z powyższym Zamawiający odstępuje od stosowania przepisów Prawa Zamówień Publicznych zgodnie z art. 157a ust. 1 ustawy o ochronie ludności i obronie cywilnej.

2. Wymagania techniczne

2.1. Zbiornik (dla każdej cysterny)

1. Pojemność nominalna zbiornika – **5 000 litrów**.
2. Zbiornik wewnętrzny wykonany ze stali nierdzewnej gatunku AISI 304 lub materiału równoważnego o grubości minimum 2,0 mm.
3. Płaszcz zewnętrzny wykonany ze stali nierdzewnej gatunku AISI 304 lub materiału równoważnego o grubości minimum 1,5 mm.
4. Przekrój zbiornika – okrągły.
5. Zbiornik jednokomorowy wyposażony w co najmniej jeden falochron.
6. Izolacja termiczna zbiornika wykonana z materiałów zapewniających ograniczenie strat ciepła o grubości minimum 50 mm.
7. Właz rewizyjny górny o średnicy minimum DN500 wyposażony w odpowietrznik oraz możliwość zabezpieczenia przed dostępem osób nieuprawnionych.

2.2. Układ napełniania i dystrybucji

1. Każda cysterna musi być wyposażona w kolektor wykonany ze stali nierdzewnej.
2. Kolektor powinien posiadać:
 - minimum trzy zawory kulowe,
 - króciec do napełniania,
 - króciec spustowy zakończony złączem strażackim typu STORZ 75 lub równoważnym.
3. Kolektor musi być umieszczony w zamykanej szafce zabezpieczającej armaturę przed uszkodzeniem oraz dostępem osób nieuprawnionych.

2.3. Konstrukcja

1. Konstrukcja nośna wykonana z materiałów odpornych na korozję.
2. Każda cysterna musi być wyposażona w drabinkę umożliwiającą bezpieczny dostęp do wjazdu.
3. Na zbiornikach należy umieścić oznakowanie zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

2.4. Podwozie

1. Każda cysterna musi być zamontowana na przyczepie o dopuszczalnej masie całkowitej nie mniejszej niż **6 100 kg**.
2. Rama podwozia spawana, przystosowana do eksploatacji w trudnych warunkach terenowych.
3. Dyszel sztywny przeznaczony do współpracy z dolnym zaczepem ciągnika.
4. Zaczep obrotowy z okiem o średnicy minimum 50 mm lub rozwiązanie równoważne.
5. Podpora dyszla wyposażona w składane koło podporowe.
6. Oś sztywna wyposażona w hamulce bębnowe.
7. Dwuprzewodowa instalacja hamulcowa pneumatyczna.
8. Hamulec postojowy sterowany ręcznie.
9. Oświetlenie wykonane w technologii LED, zgodne z obowiązującymi przepisami.
10. Instalacja elektryczna 12 V zakończona wtykiem 13-pinowym.
11. Koło podporowe obracane w zakresie 360°.
12. Dwa kliny zabezpieczające koła.
13. Tylne urządzenie zabezpieczające zgodne z obowiązującymi przepisami.

2.5. Zabezpieczenie antykorozyjne

1. Elementy podwozia muszą być zabezpieczone przed korozją poprzez zastosowanie trwałych powłok ochronnych odpornych na działanie czynników atmosferycznych oraz promieniowania UV.

3. Wymagania dotyczące jakości i bezpieczeństwa

1. Każda cysterna musi być przeznaczona do transportu wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.
2. Każdy zbiornik musi posiadać aktualny atest higieniczny PZH lub dokument równoważny dopuszczający do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia.
3. Każde podwozie musi posiadać homologację umożliwiającą rejestrację zgodnie z obowiązującymi przepisami.
4. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa użytkowania oraz transportu.

4. Dokumentacja

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dla każdej cysterny:

- instrukcję obsługi w języku polskim,
- kartę gwarancyjną,
- atest higieniczny PZH lub dokument równoważny,

- świadectwo homologacji podwozia lub dokument równoważny,
- komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu,
- dokument potwierdzający wykonanie badania technicznego, jeżeli jest wymagany przepisami prawa.

5. Gwarancja

Minimalny wymagany okres gwarancji wynosi **24 miesiące** dla każdej dostarczonej cysterny, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

6. Wymagania dodatkowe

1. Zamawiający wymaga dostawy **2 jednakowych cystern**, pochodzących z bieżącej produkcji, o identycznych parametrach technicznych i wyposażeniu.
2. Każda cysterna musi być fabrycznie nowa, nieużywana, kompletna oraz gotowa do eksploatacji.
3. Wszystkie elementy mające kontakt z wodą przeznaczoną do spożycia muszą być wykonane z materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością.
4. Wykonawca przekaze pełną dokumentację techniczną oraz przeprowadzi instruktaż z zakresu obsługi dla przedstawicieli Zamawiającego podczas odbioru.
5. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego Wykonawca zobowiązany jest wykazać, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania określone w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia.