

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Rozbudowa potencjału logistycznego Gminy Brzostek na potrzeby realizacji zadań ochrony ludności i obrony cywilnej poprzez zakup zbiornika na paliwo.**

### **1. Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego, kompletnego zbiornika do magazynowania i dystrybucji oleju napędowego o pojemności nominalnej ok. 5000 litrów, wraz z kompletnym wyposażeniem, systemem elektronicznej kontroli wydawania paliwa, montażem, uruchomieniem oraz przeszkoleniem użytkowników.

Urządzenie musi być kompletne, gotowe do pracy i spełniać wymagania obowiązujących przepisów oraz norm dotyczących magazynowania i dystrybucji paliw ciekłych

Zamówienie realizowane jest jako zadanie z zakresu ochrony ludności i obrony cywilnej, finansowane ze środków Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej przekazanych przez Wojewodę zgodnie z art. 155 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 5 grudnia 2024 r. o ochronie ludności i obronie cywilnej. Niniejsza dostawa stanowi bezpośrednio służy realizacji zadania ochrony ludności i obrony cywilnej. W związku z powyższym Zamawiający odstępuje od stosowania przepisów Prawa Zamówień Publicznych zgodnie z art. 157a ust. 1 ustawy o ochronie ludności i obronie cywilnej.

### **2. Minimalne wymagania techniczne**

#### **Zbiornik**

- pojemność nominalna – **5000 litrów**,
- zbiornik naziemny, dwupłaszczowy,
- przeznaczony do magazynowania oleju napędowego,
- wykonany z materiału odpornego na działanie paliw oraz promieniowania UV,
- wyposażony w króciec napełniający, odpowietrzenie oraz zabezpieczenie przed przepełnieniem,
- wskaźnik poziomu paliwa.

#### **Układ dystrybucyjny**

Zbiornik powinien być wyposażony co najmniej w:

- pompę elektryczną o wydajności minimum **70 l/min**,
- automatyczny pistolet nalewowy,
- przewód dystrybucyjny o długości minimum **6 m**,
- filtr paliwa,
- licznik wydawanego paliwa,
- zawory odcinające,
- uchwyt na pistolet,
- osłonę stanowiska wydawczego.

#### **Instalacja elektryczna**

Kompletna instalacja elektryczna zapewniająca bezpieczne użytkowanie urządzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### 3. System kontroli wydawania paliwa

Zbiornik musi być wyposażony w elektroniczny system umożliwiający:

- identyfikację użytkowników za pomocą kart lub breloków zbliżeniowych RFID,
- obsługę co najmniej **10 identyfikatorów RFID**,
- rejestrację daty i godziny tankowania,
- rejestrację ilości wydanego paliwa,
- przypisanie tankowania do konkretnego użytkownika,
- generowanie raportów zużycia paliwa,
- archiwizację danych,
- eksport danych do plików (np. CSV lub XLSX),
- zdalny dostęp do danych poprzez przeglądarkę internetową

### 4. Wyposażenie

W skład dostawy powinny wchodzić co najmniej:

- zbiornik o pojemności ok. 5000 l,
- pompa wydawcza,
- filtr paliwa,
- elektroniczny licznik wydawanego paliwa,
- terminal sterujący systemem wydawania paliwa,
- automatyczny pistolet nalewowy,
- przewód paliwowy o długości minimum 6 m,
- komplet zaworów,
- uchwyt na pistolet,
- osłona stanowiska wydawczego,
- minimum **10 identyfikatorów zbliżeniowych RFID**,
- minimum **10 kart RFID**.

### 5. Oprogramowanie

System powinien zapewniać:

- pełną funkcjonalność bez konieczności ponoszenia obowiązkowych opłat abonamentowych za podstawowe funkcje,
- możliwość zarządzania użytkownikami,
- prowadzenie ewidencji tankowań,
- tworzenie raportów i zestawień,
- podgląd historii wydawania paliwa,
- możliwość eksportu danych.

### 6. Dostawa i uruchomienie

Zakres zamówienia obejmuje:

- dostawę zbiornika do siedziby Zamawiającego,
- montaż i uruchomienie urządzenia,
- konfigurację systemu kontroli wydawania paliwa,

- sprawdzenie poprawności działania wszystkich funkcji,
- przeszkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi urządzenia.

## **7. Gwarancja**

Minimalny okres gwarancji wynosi **24 miesiące**.

## **8. Dokumentacja**

Wykonawca zobowiązany jest przekazać:

- instrukcję obsługi w języku polskim,
- kartę gwarancyjną,
- deklarację zgodności UE,
- dokumentację techniczno-ruchową,
- wymagane certyfikaty i atesty.